

MIM-Materialspezifikation und Anwendungen

Zusammensetzung

Material: Triabloy T-400

Standards: UNS R30400

Typische Zusammensetzung:	<i>Element</i>	<i>Zusammensetzung (%)</i>
	C	< 0.08
	S	< 0.03
	P	< 0.03
	O	< 0.15
	Co	Balance
	Cr	7.5 – 9.5
	Fe	< 1.5
	Mo	27 - 30
	Ni	< 1.5
	Si	2.2 – 3.0
	Fe + Ni	< 3.0

Eigenschaften

		Gesintert
Dichte		≥ 8.70 g/cm ³
Härte		≥ 48 – 58 HRC
HV / HRC	20°C	680 / 58
	100°C	665 / 58
	200°C	660 / 58
	300°C	650 / 58
	400°C	620 / 57
	500°C	585 / 54
	600°C	495 / 49
	700°C	385 / 39
Zugfestigkeit R _m		680 MPa
Bruchdehnung A		<< 1%
Oberflächenrauigkeit R _a		≤ 3.2 µm

Anwendung / Bemerkung

T-400 verbindet ausgezeichnete mechanische Abrasionsfestigkeit mit guter Korrosionsbeständigkeit. T-400 enthält harte intermetallische Laves Phasen von Mo und Si, welche über einen grossen Temperaturbereich ausgezeichnete Oberflächeneigenschaften bewirken. T-400 ist besonders geeignet, wo die Schmierung problematisch ist, insbesondere bei erhöhten Temperaturen, wo auch Stellite 12 oder Stellite 1 zur Anwendung kommen. T-400 zeigt hervorragende Resistenz gegen Anfressen und Kaltverschweissung. T-400 ist besonders korrosionsbeständig in siedender, 50%iger Essigsäure, siedender, 45%iger Ameisensäure und heisser (65°C), 85%iger Phosphorsäure.

Die vorliegenden Daten entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Eine Haftung kann jedoch nicht übernommen werden.